

# Med fokus på effektiv betong- behandling



SWEPAC

# Swepac drivs av ett starkt och genuint kundfokus



Produktlivslängd och enkelt handhavande är några av våra ledstjärnor, men övergripande handlar det om att vi på Swepac förstår de behov våra kunder har och kan översätta dem i pålitliga lösningar. Vi lyssnar, analyserar, utvecklar och testar. Och testar igen, oftast hos kund. Kundnära och kundstyrd utveckling är en naturlig del i Swepacs verksamhet. Vi vet att våra kunder behöver maskiner med hög kvalitet som gör sitt jobb varje dag.



# Innovativa maskiner för betongbearbetning

## Modernt och brett betongprogram

Swepac har ett brett maskinprogram för betongbearbetning som kompletterar det välkända och heltäckande programmet med vibroplattor.

Det innebär att Swepac nu kan erbjuda ett komplett maskinprogram för krävande mark- och betongapplikationer till entreprenörer och hyresbolag.

## Svenska produkter

Produktutveckling och tillverkning sker vid vår anläggning i Ljungby. Utvecklings- och designarbetet styrs mot produkter med genomtänkt funktion, god ergonomi, kvalitet i materialval och omtanke om både kretslopp och arbetsmiljö.

## Hög kvalitet och ordning i processerna

Swepac är certifierade enligt ISO 9001 och 14001. Men våra ambitioner är betydligt högre än så. Den huvudsakliga kundgruppen består av de mest krävande företagen – betonggolvläggare och hyresföretag – som har höga förväntningar på kvaliteten.

## Dialogen med kunderna ger en bra grund för utveckling

Hyresföretagen och deras kunders krav på hållbarhet och produktkvalitet är höga. De ger oss värdefulla synpunkter som vi tar hänsyn till vid utvecklingen av nya produkter.

Vi anstränger oss att vara lyhörda och reagera snabbt, allt för att driva utvecklingen framåt. Vi följer med vår tid och samarbetar med externa konsulter och industridesigners för att skapa de bästa lösningarna ur både kund- och tillverkningsperspektiv.

Vi följer noga utvecklingen på betongapplikationsområdet, särskilt inom metod- och tekniksidan. För att tillverka bra betongmaskiner behövs goda kunskaper om byggmetoderna inom betong- och anläggningssektorn. Förståelsen för dessa områden garanterar att vi utvecklar professionella och pålitliga produkter.

## Ergonomi och hälsa i fokus

Maskinerna är tysta och lättanvända, reglagen enkla och intuitiva samt lyftöglor stora och välplacerade. Handtagen är ställbara för att passa olika människor och arbetssätt.

## Stavvibratorer och omformare

Swepac erbjuder både mekaniska och elektriska stavvibratorer i olika diametrar samt roterande omformare.

I produktprogrammet finns även ett sortiment av stavvibratorer med inbyggd omformare.

## Ytvibratorer

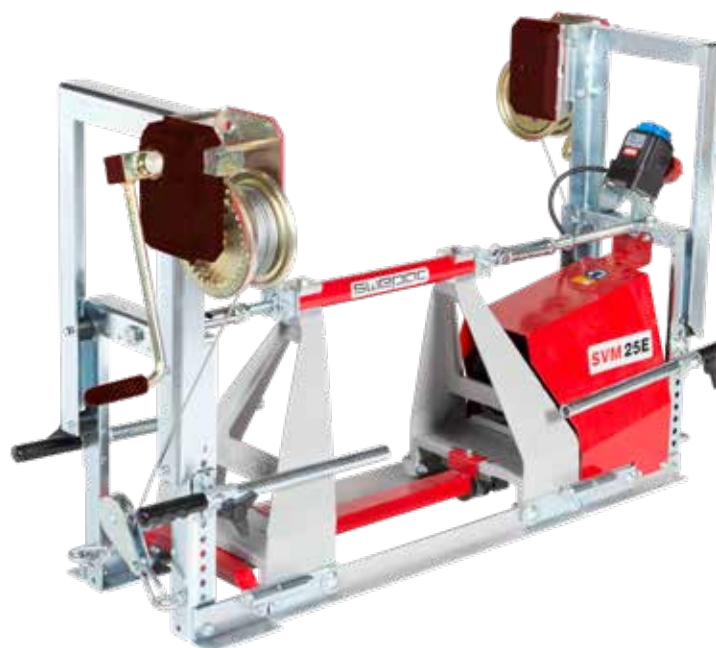
Precis som stavvibratorerna används ytvibratorerna för att reducera luftporerna i betongen och därmed skapa ett tätare och slitstarkare betonggolv med längre livslängd. Ytvibratorer ger dessutom ett mycket plant golv. Swepac erbjuder både en modulbaserad och en enhetsbaserad vibratorbalk samt slodder. Modulbalken kan användas till en mängd olika applikationer och kan med sitt modulsystem lätt monteras/demonteras på arbetsplatsen. Enhetsbalken ger en väldigt exakt yta och rekommenderas när kunden har höga krav på planhet på betonggolvet. Slodorna används för att planjustera och ge en fin struktur på ytan då gjutning sker utan banstöd.

## Betongglättare

Med Swepacs breda glättarprogram täcker vi kundernas behov. Maskinerna är väl utrustade i standardutförande, men kan kompletteras med tillbehör och alternativ utrustning för att tillgodose kundens och operatörens specifika önskemål.

## Ett färdigt betonggolv som slutresultat

Vid användning av stavvibrator, ytvibrator och en avslutande planing och glättning uppnår man ett färdigt betonggolv som har en hög planhet samt mycket hög slitstyrka.



# Maskiner som effektivt bidrar till samt slitstarka och

## STAVVIBRATORER

**STAVVIBRERING.** För att tillgodose kraven på kvalitet, måste den färska betongen behandlas på ett fackmannamässigt sätt. Stavvibrering av betong innebär att den instängda luften tvingas upp och ut genom betongytan, som därmed skapar en tät och stark betong.

Stavvibratorens diameter väljs efter betongens densitet och tjocklek. Längden på skyddsslangen för elektriska respektive elektroniska stavvibratorer är 5 m, men speciallängder kan erhållas på beställning.

### PVD 600



Drivenhet effekt: 600 W  
Passar för: Böjlig axel 1/2/3/4 m samt mekanisk vibrortub 28/38/45 mm

### PVD 2000



Drivenhet effekt: 2 300 W  
Passar för: Böjlig axel 1/2/3/4 m samt mekanisk vibrortub 25/32/40/48/58 mm

### PVC



Omformare, mekanisk  
Effekt: 1,0 kVA (13A), 1-fas 230V  
Effekt: 1,6 kVA (24A) 3-fas 400V  
Effekt: 4,5 kVA (61A) 3-fas 400V  
Passar för PVE och PVE-D

### PVEL



Elstav med integrerad omformare.  
Diameter vibrortub 38/50/58/65 mm

### PVEL-D



Elstav med integrerad omformare och avibrerat handtag för golvgjutning.  
Diameter vibrortub 38/50/58/65 mm

### PVE



Elstav, standard  
För extern omformare PVC  
Diameter vibrortub 38/50/58/65 mm

### PVE-D



Valvstav med avibrerat handtag  
För extern omformare PVC  
Diameter vibrortub 38/50/58/65 mm



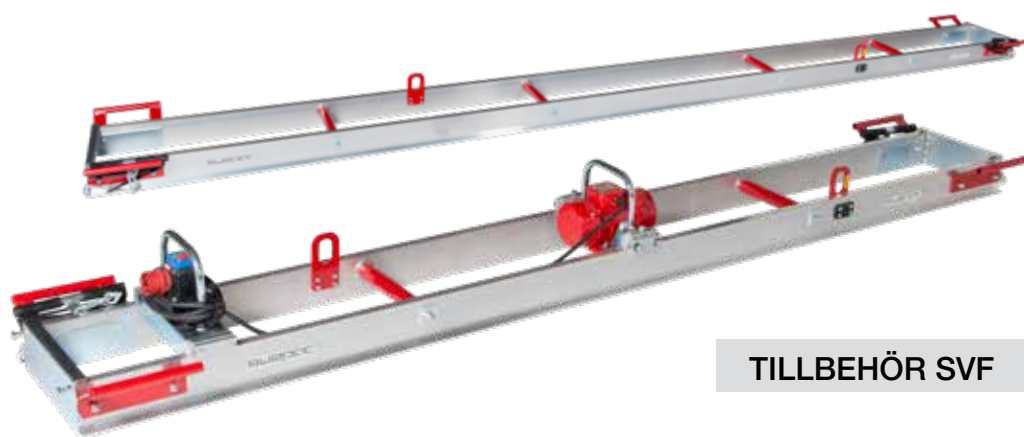
# ill starka betongkonstruktioner n plana betonggolv

## YTVIBRATORER: DUBBELBALK, ENKELBALK

**YTVIBRERING.** För att erhålla ett verkligt plant och hållbart betonggolv, som motsvarar beställarens höga krav, måste betongytan ytbehandlas med en ytvibrator som har hög plannoggrannhet.

Om ett redan lagt betonggolv ska beläggas med ett nytt betonggolv är en ytvibrator ett utmärkt instrument för att få en extra bra vidhäftning mellan de två betongkonstruktionerna.

### SVF



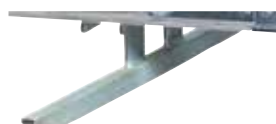
Dubbelbalk upp till 7,2 m  
Längd: 3,2; 4,2; 5,2; 6,2; 7,2 m

### SV 23E



Golvibrator (enkelbalk)  
Motor: EI, 1-fas  
Centrifugalkraft: 130 kN  
Frekvens: Max 167 Hz  
Aluminiumprofil: L 1,6-4,2 m

### TILLBEHÖR SVF



Skridskor, täcksikt 30-150 mm

## SLODOR

### FBM



Handsloda  
Vikt (kg/längd): 3,6/4,4/5,7/6,3  
Längd: (m): 1,2/1,5/ 2 / 2,2  
Bredd: 155 mm  
Handtagsrör, längd (m) 2/3/4/valfri

### FBP-FBE



Vibratorsloda, FBP (Bensin), FBE (EI)  
Vikt, drivenhet 12,5 kg (P), 12 kg (E)  
Motor: Honda GX25 (bensin) alt EI, 1-fas  
Centrifugalkraft: 1300 resp 1500 N  
Frekvens: 9000 - resp 12000 vib/min  
Aluminiumprofil: L 1,5-3 m

### FBP-H



Vibratorsloda  
Vikt, drivenhet 15 kg  
Motor: Honda GX25 (bensin)  
Centrifugalkraft: 1500N  
Frekvens: 9000 vib/min  
Aluminiumprofil: L 1,5-4 m

### FBP-HP



Vibratorsloda, Premium  
Vikt, drivenhet 14,5 kg  
Motor: Honda GX35 (bensin)  
Centrifugalkraft: 2000N  
Frekvens: 9000 vib/min  
Aluminiumprofil: L 2-5 m

# YTVIBRATORER, MODULBALK

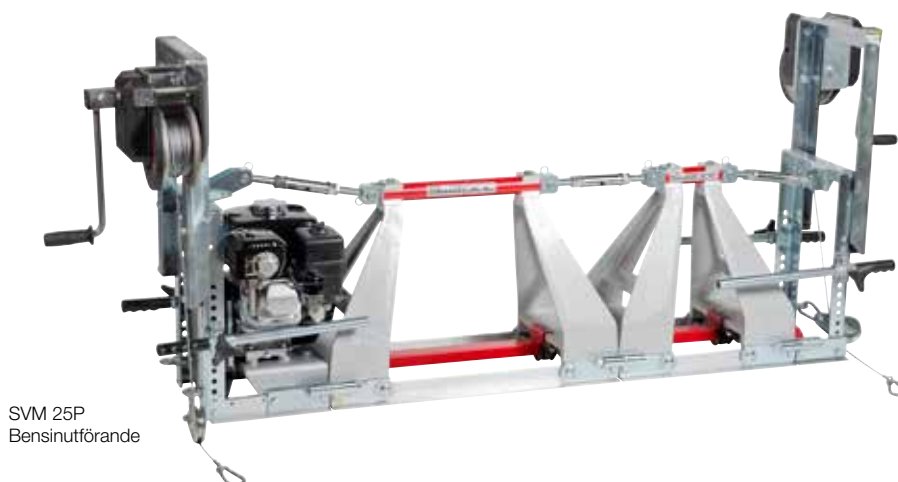
## SVM 25

Modulbalk upp till 25 meter  
Sektioner: 0,5; 0,75; 1,00; 2,00; 3,00 m

Gavel: Med handvinsch

Drivenhet: El 3-fas , 400V med hand-  
vinsch

Drivenhet: Bensin med handvinsch.  
Motor: Honda GX 200



3,0 m



1,0 m



0,75 m



2,0 m



0,5 m





# YTVIBRATORER, MODULBALK

## TILLBEHÖR SVM 25



El-winch, set



En tredje winch för långa balkar



Utliggare U2 eller U3 (höjbar,



Skridskor, täckskikt 30-150 mm



Ändförlängare, 0,5 m



Specialkoppling för branta vinklar,



## GLÄTTARE

### TR 600E/P



### TR 750E/P



TR 600E  
Arbetsvikt: 63 kg  
Diameter skyddsring: 600 mm  
Motor: EI, 1-fas  
Effekt (motor): 1,5 kW  
Blad/skivhastighet: 130 rpm

TR 600P  
Arbetsvikt: 65 kg  
Diameter skyddsring: 600 mm  
Motor: Honda GX160 (bensin)  
Effekt (motor): 3,6 kW (4,9 hk)  
Blad/skivhastighet: 50-150 rpm

TR 750E  
Arbetsvikt: 83 kg  
Diameter skyddsring: 750 mm  
Motor: EI, 3-fas 400V, steglös hastighet  
Effekt (motor): 2,5 kW  
Blad/skivhastighet: 40-130 rpm

TR 750P  
Arbetsvikt: 68,5 kg  
Diameter skyddsring: 750 mm  
Motor: Honda GX160 (bensin)  
Effekt (motor): 3,6 kW (4,9 hk)  
Blad/skivhastighet: 50-150 rpm

### TR 950E/P



### TR 1150P



TR 950E  
Arbetsvikt: 84 kg  
Diameter skyddsring: 950 mm  
Motor: EI, 3-fas 400V, steglös hastighet  
Effekt (motor): 2,5 kW  
Blad/skivhastighet: 40-130 rpm

TR 950P  
Arbetsvikt: 93 kg  
Diameter skyddsring: 950 mm  
Motor: Honda GX200 (bensin)  
alt. Honda GX270 (bensin)  
Effekt (motor): 4,1 kW (5,5 hk)  
alt 6,0 kW (8,1 hk)  
Blad/skivhastighet: 50-150 rpm

TR 1150P  
Arbetsvikt: 102 kg  
Diameter skyddsring: 1150 mm  
Motor: Honda GX270 (bensin)  
alt. Honda GX390 (bensin)  
Effekt (motor): 6,0 kW (8,1 hk)  
alt 8,2 kW (11 hk)  
Blad/skivhastighet: 50-150 rpm

## HANDTAG/BLADINSTÄLLNING

För samtliga modeller finns möjlighet till val av bladinställning.

Handtag: Långt med inställbar höjd, hopfällbart.

Bladinställning: Snabbinställning eller skruvinställning.



Skruvinställning



Snabbinställning



# GLÄTTARE

## TR 2000-HRM



Arbetsvikt: 285 kg  
Diameter glättningsblad: 1905x935 mm  
Diameter planingsblad: 1920x950 mm  
Motor: Honda GX690 (bensin)  
Effekt (motor): 18 kW (24 hk)  
Blad/skivhastighet: Max 165 rpm



Tillval: Transportanordning

**GLÄTTNING.** Avsikten med planing och glättning är att erhålla ett jämnare och slätare betonggolvs, en ökad slitstyrka samt reducera damningen efteråt från den uttorkande ytan.

Under den här processen erhålls dessutom en ytterligare kompaktering och efterblandning av cement och sandkorn på betongytan vilket stärker golvet slitstyrka.



# Made in Sweden – kvalitet in i minsta detalj

## Ljungby - ett område med stor erfarenhet av verkstadsindustri

Våra produkter tillverkas i Ljungby, ett område med lång erfarenhet av maskintillverkning. Entreprenörsanda och innovation är djupt rotat hos oss. Kunskapen om betongbearbetning inom Swepac går långt tillbaka i tiden och har lett oss framåt i utveckling av nya produkter och lösningar.

## Modern och kvalitetssäkrad produktion

Produktionen är flödesbaserad med ett standardiserat arbetssätt i varje monteringsmoment. Vi använder moderna monteringsverktyg, exempelvis programmerbara momentdragare för kvalitetskänsliga monteringsavsnitt. Komponenter mäts och testas innan montering, checklistor används för varje maskin längs monteringsflödet och varje maskin testkörs som en del av produktionsflödet, allt för att uppnå de kvalitetskrav vi och våra kunder ställer.

## Noga utvalda underleverantörer

Komponenterna tillverkas av underleverantörer, utvalda med hänsyn till kvalitet, leveranssäkerhet, miljöambitioner och en vilja att ständigt vidareutveckla våra produkter tillsammans med oss.

## Konstruktion och utveckling

Swepacs produkter är konstruerade och tillverkade med kvalitet och hållbarhet i fokus. Vi använder beprövade motorer och komponenter samt överdimensionerar konstruktioner i många avseenden för att säkerställa kvaliteten i den tuffa miljö maskinerna används.

## En verksamhet med hållbarhetstänkande

Som en del av vår ISO 14001 certifiering är hållbarhetstänkandet centralt för Swepac. Vi separerar och återanvänder material, vätskor och emballage och vi har optimerat tillverkningsprocesser och logistik ur miljösynpunkt. Vår moderna fabriksbyggnad är energieffektiv och värms upp med en miljöeffektiv värmepumpsanläggning – allt för att reducera klimatpåverkan.





# Nyttjandegrad och livslängd på maskinen ökar med rätt service och underhåll



## En betongmaskin håller ännu längre med rätt underhåll

Swepac har olika upplägg för service och underhåll av maskinerna. Vi erbjuder service och reparationer på plats hos kund eller vid våra verkstäder, primärt vid vår huvudverkstad i Upplands Väsby. Vi arbetar även med av oss godkända och certifierade service partners i olika delar av landet.

## Utbildning för våra kunder

För att öka maskintillgängligheten arrangerar vi servicekurser för våra kunders servicepersonal. Förutom underhåll och funktionskontroller, behandlas även felsökning och reparationer. Även motorleverantörerna deltar med personal för genomgång av motorer under servicekurserna.

## Avtal gör underhållet ännu enklare

Swepac erbjuder olika former av serviceavtal som syftar till att skapa trygghet åt maskinägaren. Serviceavtalet skyddar mot oförutsedda utgifter då servicekostnaden är känd i förväg. En regelbunden service ökar nyttjandegraden, då risken för driftsavbrott minskar och den förbättrar dessutom andrahandsvärdet.

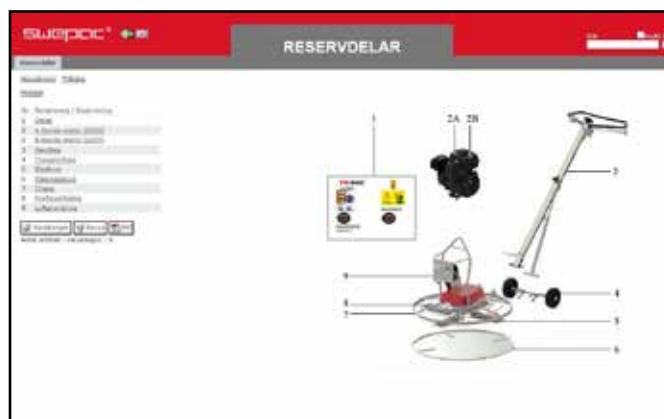
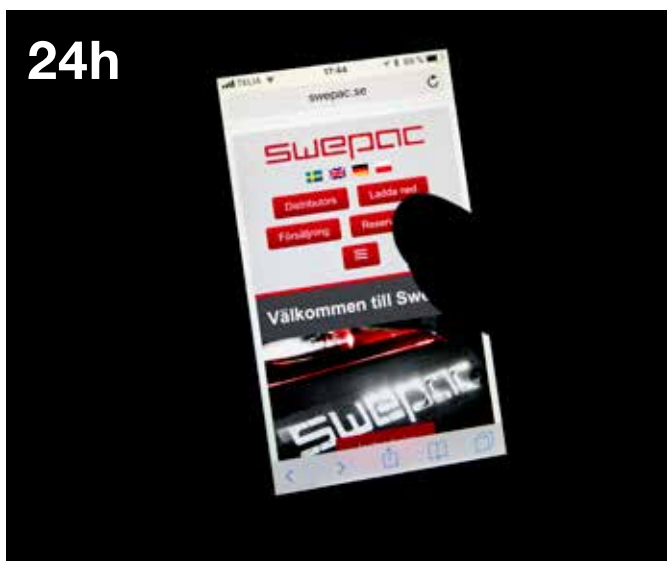




# En digital reservdelsportal tillgänglig dygnet runt

## Enkelt att beställa reservdelar på webben

Via Swepacs hemsida går det lätt att beställa reservdelar. Det räcker med att ange produktmodell och sedan guidas man fram via tydliga sprängskisser över vald produkt, väljer del(ar) och antal samt går vidare till kunddata och leveransadress. Enkelt och smidigt.



**Huvudkontor**  
Swepac AB  
Blockvägen 3 | 341 32 Ljungby  
Tel 0372-156 00  
info@swepac.se

**Service**  
Swepac AB  
Galoppgatan 88 | 194 30 Upplands Väsby  
Tel 08-590 708 41